

Staudigl-Druck produziert XXL

Mitte dieses Jahres ist bei der Firma Staudigl-Druck GmbH & Co. KG in Donauwörth, Spezialist für Plakate und Kalender, eine neue Maschinenflotte angelaufen. Neben der MAN-Roland 900 XXL Druckmaschine im Format 130 cm x 185 cm sowie einer Fertigungsstraße von Maxima steht bei Staudigl-Druck eine komplette neue BAUMANN-Schneideanlage XXL sowie ein großformatiger BAUMANN Stapelwender. (unter dem Begriff „Großformat“ werden die Formatbereiche von 1120 x 1650 mm bis 1525 x 2050 mm zusammen gefasst). Auf der MAN-Roland XXL 900 können nicht nur Citylight-Plakate und 18/1-Plakate in der Viererteilung, sondern auch 64 Seiten A4 stehend, oder 72 Seiten A4 liegend auf einem Druckbogen gedruckt werden. Die Bogen werden auf der BAUMANN Schneideanlage zu Tableaux mit je 4 Seiten beschnitten und anschließend in der Maxima Fertigungsstraße inline zusammengetragen und geheftet. Bedingt durch das große Format und verschlankte Arbeitsabläufe mit hohem Automatisierungsgrad in der Weiterverarbeitung, sieht Peter Mehrer, Inhaber und Geschäftsführer von Staudigl-Druck, darin eine Alternative zum traditionellen Sammelhefter für die Produktion von Broschüren und Periodika.

Dieser Investition voraus gegangen war die Entscheidung zu einem Formatwechsel von 1150x1650 mm auf 1300x1850 mm. In enger Zusammenarbeit mit K.-H. Koppenhagen von der Firma MAN Roland, Vertrieb Bayern, entschied sich Peter Mehrer zunächst für die Anschaffung einer MAN-Roland 900 XXL Druckmaschine. Es wurde schnell klar, dass man bei einer isolierten Investition in eine Druckmaschine mit innovativer Technik ohne eine entsprechende Aufrüstung

von Vorstufe und Weiterverarbeitung das Potential der MAN Roland XXL nicht würde nutzen können. Um die Produktivität der neuen Druckmaschine voll auszuschöpfen, war es zwingend notwendig, auch im Bereich „Schneiden“ einen Formatwechsel vorzunehmen.



Der Hochleistungsschnellschneider 225 ist das zentrale Element der Schneideanlage. Der Schnellschneider mit modernster Technologie ermöglicht einen optimalen Automatisierungsgrad. „Bedingt durch präzise Sattelführung und dynamische Antriebe bietet der Schnellschneider 225 eine extrem hohe Schnittgenauigkeit, selbst unter schwierigsten Einsatzbedingungen“ betont der Geschäftsführer der Firma BAUMANN Maschinenbau Solms, Volkmar Assmann.

„Die schnelle und sehr einfache Programmierung über Touchscreen-Weitwinkelcolordisplay wird jeden Anwender überzeugen.“ Das Display verfügt über eine grafische Darstellung, die Bedienung erfolgt mittels leicht verständlichen Symbolen. Der Status der Bogenbearbeitung wird animiert dargestellt. Eine Klartextanzeige ist im Lieferumfang enthalten. Der Bediener wird bei der Programmierung durch fest integrierte DIN-Formate unterstützt. Die Steuerung verfügt über eine Speicherkapazität von über 8.000 Schnittmarken, die in 400 Programmen abgelegt werden können. Über Memory Cards ist die Speicherkapazität unbegrenzt erweiterbar. Eine Schüttelmaschine sowie ein Rundzangensystem und ein Ablader im Großformat komplettieren die Schneideanlage.

Bei Staudigl-Druck arbeitet man schon seit 25 Jahren mit dem „Großformat“. Bereits im Jahr 2000 wurde eine BAUMANN Schneideanlage mit Schüttelmaschine, Rundzangensystem, Schnellschneider und Ablader installiert. Die durchweg positiven Erfahrungen mit diesem

Komponenten der XXL-Schneideanlage

- Hochleistungsschnellschneider MBP TVC
- NUP 2500 (drehbar)
- BSB 8 L
- Lufttische
- BFS-R HV
- BA 8
-
- BSW 8 D

Vorgängermodell führten zu der Entscheidung, in eine identisch ausgerüstete Anlage im größeren Format zu investieren, sowie in einen großformatigen BAUMANN Stapelwender. Durch die neue Anlage ist man nun in der Lage, auch Bogen bis zu einer Formatgröße 1300 x 1850 mm effizient und rationell zu verarbeiten.



BAUMANN Schneideanlage XXL



BSB 8 L

Die Schüttelmaschine BSB 8 L ermöglicht das kantengenaue Ausrichten vor dem Schneidprozeß, mit hohem Automatisierungsgrad. Ende des Jahres wird der „traditionelle“ Schüttelautomat durch eine automatische Schüttelanlage BASA ersetzt. Der Stapel wird dann vom Bediener auf dem Hubwerk der BASA positioniert. BASA verfügt über eine integrierte Entstapeleinrichtung. Die Bogen werden von der integrierten Entstapeleinrichtung getrennt. Ein großzügig dimensioniertes Walzenpaar sorgt für das präzise Trennen und Belüften der Bogen. Ein Zangenwagen übernimmt den Transport der abgestochenen Lagen und legt diese auf dem Schütteltisch ab. Nach Beendigung des Schüttelprozesses wird die zwischen den Bogen verbleibende Luft ausgepresst. Anschließend wird die fertig vorbereitete Lage vom Rundzangensystem zum Hintertisch des Schnellschneiders transportiert.

BFS-R HV

Das Zangentransportsystem BFSR übernimmt den automatischen Lagentransport von Schüttelmaschine bzw. BASA bis zur Schneidemaschine. Bis zu fünf Pufferplätze ermöglichen hohe Produktivität.

Ablader BA 8

Nach dem Schnitt werden die Lagen auf dem Tisch des BAUMANN Abladers BA 8 abgelegt und bei Maschinenstart automatisch abgesetzt.

BSW 8 D

Wenden im XXL-Format. Der robuste, vollautomatische Stapelwender mit motorischer Drehung ist besonders für den Einsatz im harten täglichen Geschäft geeignet.