

Automatisches Schneiden im Supergroßformat bis 4,20 m

GROSSFORMATE. Baumann Maschinenbau Solms GmbH & Co. KG (Solms) hat an die Firma Arian in Gleisdorf (Österreich) ein Schneidesystem geliefert, das in dieser Größe einzigartig ist. Mit der weltgrößten Planschneideanlage beginnt bei Arian eine neue Ära für die Verarbeitung großformatiger Materialien.

Bei Auftragsvergabe machte Arian zur Bedingung, dass die zu konstruierende Anlage Rohformate zwischen 140 x 100 cm und 310 x 210 cm verarbeiten könne. Um die Bediener zu entlasten, sollten darüber hinaus die Prozesse innerhalb der Schneideanlage weitestgehend automatisiert werden. Bei den in Gleisdorf verarbeiteten Materialien handelt es sich in erster Linie um Papier, Folien und Kunststoffplatten bis zu einer maximalen Stärke von 4 mm.

Nach einer Bauzeit von sechs Monaten wurde die Schneideanlage im September 2004 installiert und in Betrieb genommen. Die Anlage verfügt über eine Schnittlänge von 4,2 m. Das ist nach Baumann-Maschinenbau-Solms-Geschäftsführer Volker Assmann derzeit die weltweit größte Planschneideanlage.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG. Die Lage wird in der Schüttelmaschine gebildet. Sobald die gewünschte Lagenhöhe erreicht ist, fährt der Schüttelautomat auf Knopfdruck in eine horizontale Position. Die pneumatisch betätigte Klappe auf der linken Seite öffnet sich. Das Zangensystem entlädt

den Schüttelautomaten, der daraufhin wieder nach unten fährt um erneut beladen zu werden. Die Beschickung der Schneidemaschine erfolgt über den Hintertisch. Sobald die Lage geschnitten ist kann der Bediener die Lage nach hinten schieben. Die Lage wird dann durch einen automatischen Schieber auf den Tisch des Abladers befördert. Der Ablader befindet sich hierbei in hinterster Position. Er übernimmt die fertig geschnittenen Nutzen und stapelt diese vollautomatisch ab.

DER SCHÜTTELAUTOMAT BSB 15-S ist mit einem pneumatischen Anschlag an der linken Seite sowie einem festen Anschlag an der hinteren, langen Seite ausgestattet. Die Hubbewegung erfolgt pneumatisch. Ein neuartiger Rüttelmotor ermöglicht ein rasches und kantengenaues Ausrichten der unterschiedlichen Materialien.

Das kombinierte Zangentransport- und Schiebesystem BFS-BTE entlädt die Schüttelmaschine automatisch und beschickt die Schneidemaschine. Der integrierte Schieber befördert zusätzlich die

Anlagenbestandteile

Lieferumfang ■ Die gelieferten Anlagenbestandteile für die Druckerei Arian:

- Baumann Schüttelautomat BSB 15-S
- Gauhe Schnellschneider GH-420
- kombiniertes Baumann-Zangentransport- und Schiebesystem
- Baumann-Ablader BA 15 N

geschnittenen Nutzen vom Hintertisch des Planschneiders auf den Tisch des Abladers. Der Planschneider Gauhe GH-420 verfügt über eine Schnittbreite von 4,2 m. Die »klassischen« Schneidemaschinen-Hersteller haben nach Aussagen von Volker Assmann derzeit keinen Planschneider im Programm, der eine solche Schnittbreite abdeckt. Deshalb gab es dann Kontakt zu einem britischen Lieferanten. Die großformatigen Planschneider der Firma PGS (Premier Guillotine Systems Ltd.) werden in der Regel als Stand-alone-Maschinen eingesetzt.

»Die Vereinbarung, eine solche komplexe Schneideanlage gemeinsam zu realisieren, wurde schnell und unbürokratisch getroffen«, so Assmann. »Aus der ursprünglichen Idee entstand in sehr kurzer Entwicklungszeit eine Schneideanlage mit gewaltigen Abmessungen.« Die Integration der »fremden Schneidemaschine« in das Schneidesystem verlief nach Angaben der Firma Baumann problemlos. Aufgrund der sehr positiven Erfahrungen kann man sich in Solms auch weitere Projekte im Bereich des Großformats vorstellen.

Der vollautomatische Ablader BA 15 N wurde in Zwei-Säulen-Ausführung geliefert. Er richtet die geschnittenen Nutzen in Längs- und Querrichtung aus und stapelt diese automatisch ab.

»Mit einer solchen Anlage ist die wirtschaftliche Verarbeitung großformatiger Bogen der unterschiedlichsten Materialien möglich«, betont Assmann. »Der Personaleinsatz beschränkt sich auf das absolut notwendige Minimum. Durch die konsequente Reduzierung der manuellen Tätigkeiten wird besonders bei den extrem großen Formaten die körperliche Belastung der Bediener erheblich gesenkt, was sich in einer deutlichen Leistungssteigerung niederschlägt. Mit einer solchen Anlage ist es möglich, sowohl kleine als auch große Auflagen wirtschaftlich zu verarbeiten.«

www.baumann-mbs.de



Bei der Installation in der Firma Arian wird das großformatige Schneidgut über den Hintertisch zugeführt. Dem Schnellschneider GH-420 ist der Schüttelautomat BSB 15-S vorgeschaltet.



Wachsende Anforderungen. Bleibender Eindruck. Speedmaster SM 52.

Immer höhere Flexibilität bestimmt den Markt für das Format 35 x 50. Die Speedmaster SM 52 ist als 1- bis 8-Farbenmaschine für die wachsenden Anforderungen der Zukunft bestens gerüstet. Dank optionaler Ausstattung wie Lackier-

werk, Inline Die Cutting-Werk, einer kompletten UV-Ausstattung und einer Bedruckstoffstärke von bis zu 0,6 mm können Sie sich bei Ihrer individuellen Maschinenkonfiguration auf höchste Produktivität verlassen.